

Elektro-Schlepper 25.0 / 30.0 Tonnen

Simai

Vierrad-Serie

TE250R

TE300R



Elektro-Schlepper 25.0 Tonnen und 30.0 Tonnen

Technische Daten					TE250R	TE300R
Kennzeichen	1.1	Hersteller			Simai S.p.A	Simai S.p.A
	1.2	Typ			TE250R	TE300R
	1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitzend	Sitzend
	1.5	Tragfähigkeit/Anhängelast ¹⁾	Q	kg	25000	29000 / 34000
	1.7	Nennzugkraft	F	N	5400	6000
	1.9	Radstand	y	mm	2000	2000
Gewicht	2.1	Eigengewicht		kg	3729	3729
	2.2	Achslast mit Last, vorne/hinten		kg	1811 / 2178	1811 / 2178
	2.3	Achslast ohne Last, vorne/hinten		kg	1721 / 2008	1721 / 2008
Räder	3.1	Bereifung - Cushion(Cu), Extra-elastic(SE), Pneumatic(Pn),Polyurethane			SE/Pn	SE/Pn
	3.2	Reifengröße, vorn			6.50-10	6.50-10
	3.3	Reifengröße, hinten			7.00-12	7.00-12
	3.5	Reifenanzahl, vorne/hinten (x=Antriebsräder)			2/2X	2/2X
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	1170	1170
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	1190	1190
	Abmessungen	4.7	Gesamthöhe	h ₆	mm	1900
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm	900	900
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	310 - 380 - 450 - 520	310 - 380 - 450 - 520
4.13		Ladehöhe ohne Last	h ₁₁	mm	1060	1060
4.16		Länge der Ladefläche	l ₃	mm	500	500
4.17		Überhanglänge	l ₅	mm	545	545
4.18		Breite der Ladefläche	b ₉	mm	1180	1180
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	2970	2970
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm	1370	1370
4.32		Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂	mm	200	200
4.35		Wenderadius	W _a	mm	3210	3210
4.36		Innerer Wenderadius	b ₁₃	mm	1500	1500
Leistung	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last		km/h	12 / 25	12 / 25
	5.6	Max. Zugkraft		N	20000	19000
	5.7	Steigfähigkeit		%	siehe Diagramm	siehe Diagramm
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit Last/ohne Last		%	siehe Diagramm	siehe Diagramm
	5.10	Parkbremse (Hydraulisch = H, Elektromagnetisch = E, Mechanisch = M)			H / M	H / M
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	20	20
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität ²⁾	K ₅	V/Ah	80/ 500 - 560 - 620	80/ 500 - 560 - 620
	6.5	Batteriegewicht		kg	1300 - 1430 - 1565	1300 - 1430 - 1565
	6.6	Energieverbrauch nach VDI Zyklus ³⁾		kWh/h		
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			Inverter AC	Inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerrohr)		dB(A)	69	69

¹⁾ Plattform vor Fahrerkabine bis 100 kg.

²⁾ Leistungsdaten und Gerätegewicht mit 560 Ah Batterie.

³⁾ Kontaktieren Sie den Hersteller für weitere Informationen.

Das Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

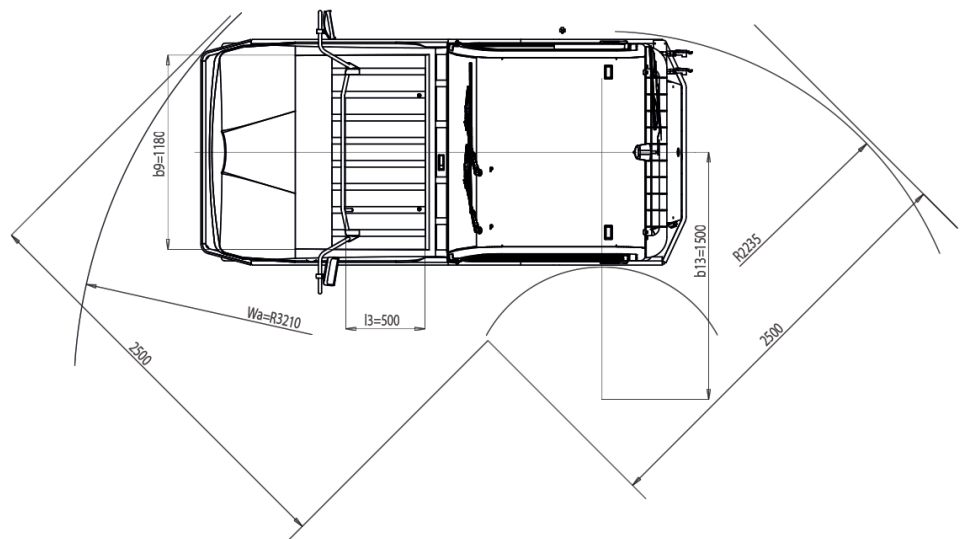
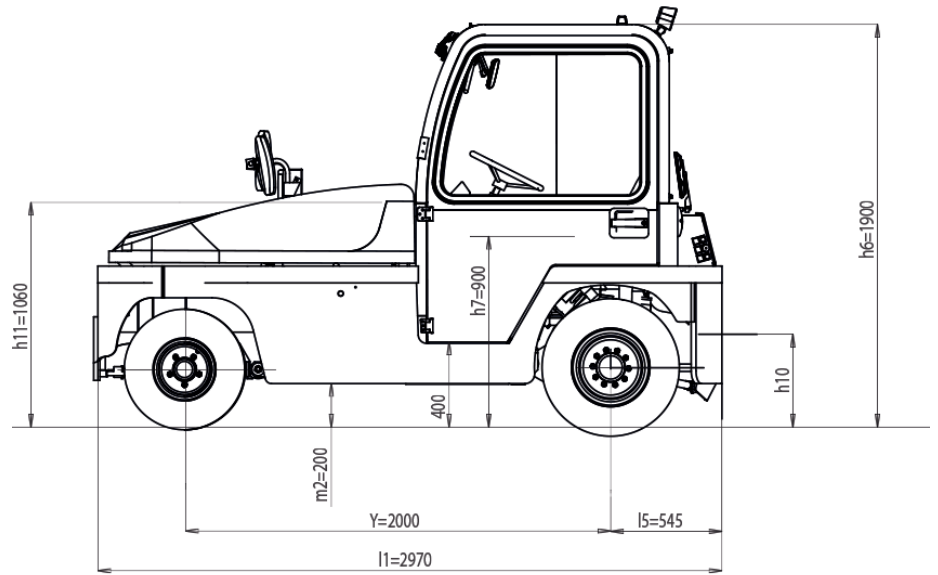
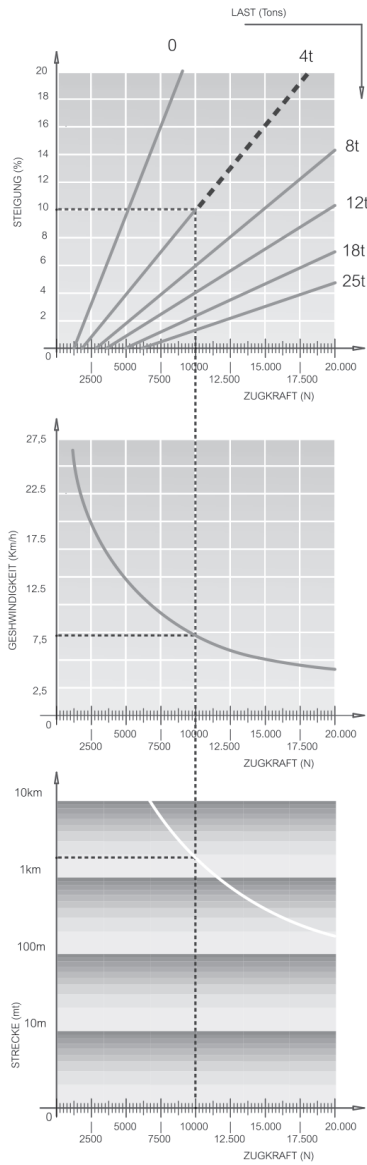
Die angegebenen Maße und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Daten sind mit einem Neufahrzeug nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden.

Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard-Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung.

Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.

Towed weight

DAS BEISPIEL ZEIGT:
 EIN FAHRZEUG MIT LAST = 4 TONS
 STEIGUNG = 10 %
 ZUGKRAFT = 10.000 N
 GESCHWINDIGKEIT = 8 Km/h
 MAX RAMPE STRECKE = 1800 m



Ausstattungsmerkmale:

- Rückasteinrichtung für einfaches Ankuppeln von Anhängern
- Sitzkontaktschalter unter dem Fahrersitz
- Wartungsfreie Drehstrom-Antriebstechnologie
- Mechanische Parkbremse
- Regeneratives Bremssystem
- Komplette Beleuchtungsanlage - nach StvZO
- Digitale Instrumententafel
- Fahrer- und Beifahrersitz
- Hochfester durchgängiger Fahrrahmen
- Plattform vor Fahrerkabine bis 100 kg



TMHE-Toyota Material Handling Europe — version 1, 2018-08-23

TOYOTA

MATERIAL HANDLING