

# VX Baureihen

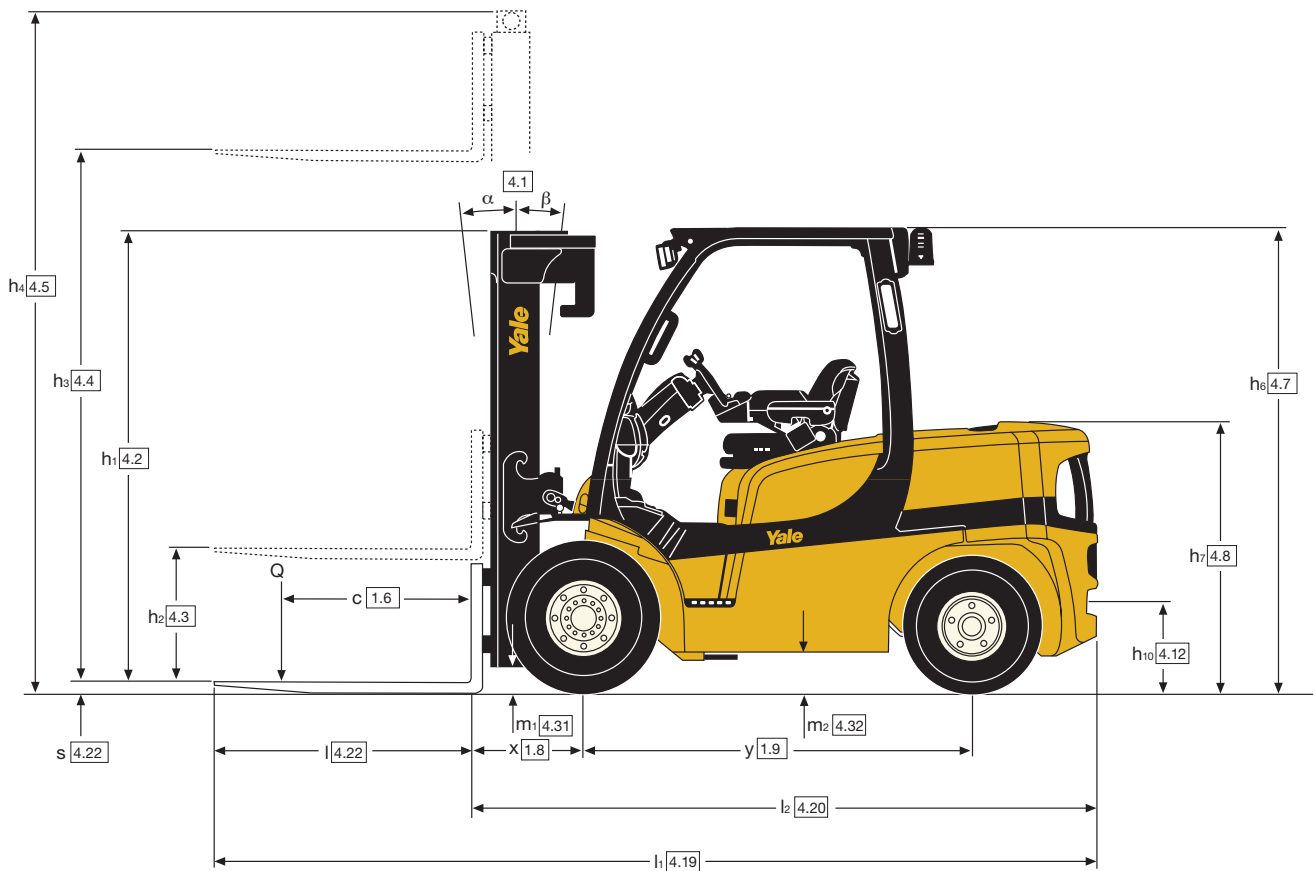
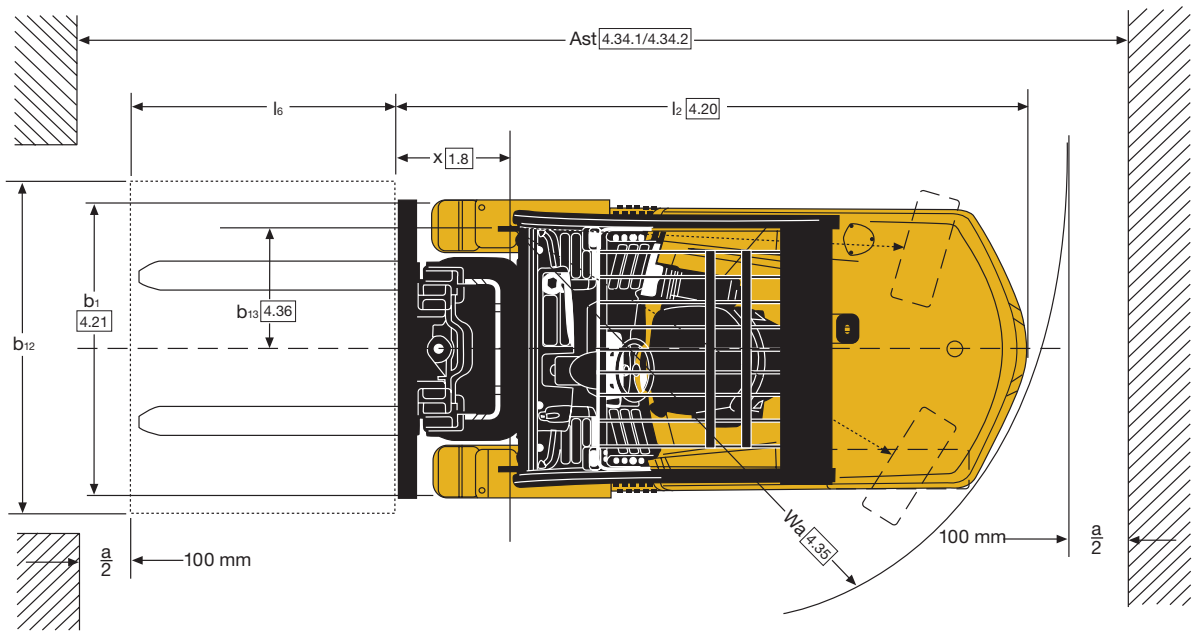
4.000 kg / 4.500 kg / 5.000 kg / 5.500 kg

## Dieselstapler



- Intellix Fahrzeugsystemmanager mit CAN bus-Technologie
- 2 anwendungsgemäße Techtronix-Getriebe
- Ölbad-Lamellenbremsen
- ADS - Automatisches Abbremsystem bei Getriebe
- Techtronix 100 und 200
- Kontrolliertes Zurückrollen
- AccuTouch-Minihebel und manuelle Bedienhebel
- Lastabhängige Hydraulik mit AccuTouch-Minihebeln erhältlich
- Superelastik- und Radialreifen

# Staplerabmessungen



## Motorspezifikationen

### Dieselmotorspezifikation

Motor	Kubota V3800 E4 Konform mit Stufe V serienmäßig mit Diesel- oxidationskatalysator (DOC) oder Diesel- partikelfilter (DPF)
Zylinder	Reihen-Vierzylinder
Hubraum	3,8 l
Leistung SWB	55.0 kW bei 2200 U / min
Leistung LWB	64.0 kW bei 2200 U / min
Drehmoment	309,0 Nm bei 1400 U / min

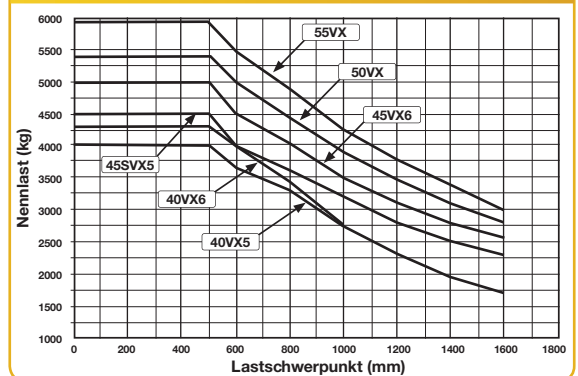
## Optionen

- Antriebsstrangschutzsystem
- Premium-Überwachungspaket
- Hydrospeicher, beim Einsatz von Anbaugeräten mit Klammerfunktion empfohlen
- Keyless-Start (mit Passwortzugriff)
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Ausschwenkbare und absenkbare Tankhalterung (EZ-Tank)
- Rechte Armlehne mit integrierten AccuTouch-Elektrohydraulik-Mini hebeln, Richtungsschalter und Hupe
- Zurück zum eingestellten Neigungswinkel
- Voll gefederter Schwenksitz
- FDC-Pedal
- Fahrerpasswort
- Spiegel auf beiden Seiten
- Rückfahrwarnung, 82-102 dB(A) – selbstregulierend
- Gelbes Stroboskoplicht – kontinuierlich aktiviert
- Aufprallüberwachung
- Paket für Papieranwendungen
- Hydraulisches Regelventil mit 4 Funktionen (2 AUX)
- Lastgewichtsanzeige
- Kabine und Kabine mit Klimaanlage
- Halbkabine
- Abgesenktes Fahrerschutzdach und niedrige Kabine
- Telemetriesystem Yale Vision

## Tragfähigkeitstabelle - Standardgabelträger

Lastschwerpunkt	GDP40VX5	GDP40VX6	GDP45SVX5	GDP45VX6	GDP50VX	GDP55VX
mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg
0	4000	4300	4500	5000	5400	5950
200	4000	4300	4500	5000	5400	5950
500	4000	4300	4500	5000	5400	5950
600	3670	4000	4000	4500	5000	5500
800	3310	3450	3610	4030	4460	4900
1000	2760	2760	3150	3520	3900	4280
1200	2300	2300	2800	3130	3460	3800
1400	1970	1970	2520	2810	3110	3420
1600	1720	1720	2290	2560	2830	3000

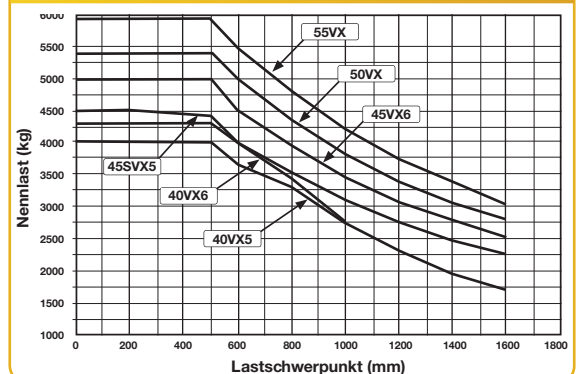
## Tragfähigkeitsdiagramm - Standardgabelträger



## Tragfähigkeitstabelle - Integrierter Seitenschub

Lastschwerpunkt	GDP40VX5	GDP40VX6	GDP45SVX5	GDP45VX6	GDP50VX	GDP55VX
mm	kg	kg	kg	kg	kg	kg
0	4000	4300	4500	5000	5400	5950
200	4000	4300	4500	5000	5400	5950
500	4000	4300	4440	4970	5400	5950
600	3670	4000	4000	4500	5000	5500
800	3320	3450	3500	3920	4340	4770
1000	2760	2760	3070	3430	3800	4180
1200	2300	2300	2730	3050	3380	3720
1400	1970	1970	2460	2750	3050	3350
1600	1720	1720	2240	2500	2770	3000

## Tragfähigkeitsdiagramm - Integrierter Seitenschub



## Antriebsstrang

	1.3	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netzstrom), Diesel, Benzin, Treibgas	Diesel
Verbrennungsmotor	7.1	Motorhersteller / -typ	Kubota V3800 DICR-T-E4
	7.2	Motorleistung gemäß ISO 1585	kW 55
	7.3	Nenn Drehzahl	U / min 2200
	7.3.1	Drehmoment bei 1 / min	Nm / min-1 300 / 1400
	7.4	Anzahl Zylinder / Hubraum	cm <sup>3</sup> 4 / 3769
	7.10	Batteriespannung / Nennkapazität ✓	(V) / (Ah) 12 / 105
Antriebsmechanismus	8.1	Antriebsart	Hydrodynamisch
	8.2	Hersteller / Typ	Hyster Yale / Electronic
	8.6	Radantrieb / Antriebsachse Hersteller / Typ	Dana / WBA
	8.11	Betriebsbremse	Scheibenbremse
8.12	Feststellbremse	Scheibenbremse	

✓ Amperestunden Batterie (Ah), Nennkapazität geschätzt.





# VDI 2198 – Technische Daten GDP 40VX5, GDP 40VX6, GDP 45SVX5

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Abkürzung)		Yale	Yale	Yale	Yale
	1.2	Typenbezeichnung		<b>GDP 40VX5</b>			
		Motor / Getriebe		Kubota 3.8L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 3.8L Techtronix 200, (2-Gang-Getriebe)	Kubota 3.8L Techtronix 200, (2-Gang-Getriebe)	Kubota 3.8L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)
		Modell		Value	Value	Productivity	Value
		Bremsen		Ölbad-Lamellenbremse, Standard oder Premium	Ölbad-Lamellenbremse, Standard oder Premium	Ölbad-Lamellenbremse, Premium	Ölbad-Lamellenbremse, Standard oder Premium
	1.3	Antrieb: Elektro (Batterie oder Netzstrom), Diesel, Benzin, Treibgas		Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
	1.4	Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Nenntragfähigkeit / -last	Q (t)	4.0	4.0	4.0	4.0
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500	600
1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel	x (mm)	523	523	523	523	
1.8.1	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel (Gabelträger mit integriertem Seitenschub)	x (mm)	555	555	555	555	
1.9	Radstand	y (mm)	1830	1830	1830	1830	
Gewichte	2.1	Leergewicht (einschließlich Batterie)	kg	6264	6264	6264	6470
	2.2	Achslast, beladen vorne / hinten	kg	8969 / 1295	8969 / 1295	8969 / 1295	9133 / 1337
	2.3	Achslast, unbeladen vorne / hinten	kg	2733 / 3531	2733 / 3531	2733 / 3531	2678 / 3792
Reifen / Chassis	3.1	Reifen: L = Luft, B = Bandage, SE = Superelastik		SE	SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorne		250 x 15	250 x 15	250 x 15	250 x 15
	3.3	Reifengröße, hinten		7.00 x 12	7.00 x 12	7.00 x 12	7.00 x 12
	3.5	Anzahl der Räder, vorne / hinten (x = angetriebene Räder)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
	3.6	Spurweite, vorne	b <sub>10</sub> (mm)	1152	1152	1152	1152
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> (mm)	1136	1136	1136	1136
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst / Gabelträger vorwärts / rückwärts	$\alpha / \beta$ (°)	6 / 10	6 / 10	6 / 10
4.2		Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h <sub>1</sub> (mm)	2171	2171	2171	2171
4.3		Freihub ▲	h <sub>2</sub> (mm)	100	100	100	100
4.4		Hub ▲	h <sub>3</sub> (mm)	3000	3000	3000	3000
4.5		Höhe, Hubgerüst ausgefahren ✚	h <sub>4</sub> (mm)	3815	3815	3815	3815
4.7		Höhe Fahrerschutzdach (Kabine)	h <sub>6</sub> (mm)	2258	2258	2258	2258
4.8		Sitzhöhe bezogen auf SIP / Fahrerstand ✕	h <sub>7</sub> (mm)	1279	1279	1279	1279
4.12		Höhe Anschlussstück	h <sub>10</sub> (mm)	429	429	429	429
4.19		Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)	3946	3946	3946	3977
4.20		Länge bis Gabelspitze (Standardgabelträger)	l <sub>2</sub> (mm)	2946	2946	2946	2977
4.20.1		Länge bis Gabelspitze (Gabelträger mit integriertem Seitenschub)	l <sub>2</sub> (mm)	2978	2978	2978	3009
4.21		Gesamtbreite □	b <sub>1</sub> (mm)	1402 / 1485 / 1773	1402 / 1485 / 1773	1402 / 1485 / 1773	1402 / 1485 / 1773
4.22		Gabelzinkenmaße (ISO 2331)	s/e/l (mm)	50 / 120 / 1000	50 / 120 / 1000	50 / 120 / 1000	50 / 120 / 1200
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse / Typ A, B		IIIA	IIIA	IIIA	IIIA
4.24		Gabelträgerbreite (Standardgabelträger) ✚	b <sub>3</sub> (mm)	1219	1219	1219	1219
4.24.1		Gabelträgerbreite (Gabelträger mit integriertem Seitenschub) ✚	b <sub>3</sub> (mm)	1219	1219	1219	1219
4.31		Bodenfreiheit unter Hubgerüst (mit Last)	m <sub>1</sub> (mm)	151	151	151	151
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> (mm)	194	194	194	194
4.33		Lastabmessung b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> quer	b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> (mm)	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000
4.34		Arbeitsgangbreite bei vordefinierten Lastabmessungen ○	A <sub>st</sub> (mm)	4293	4293	4293	4322
4.34.1		Arbeitsgangbreite bei Paletten 1000 mm x 1200 mm quer ○	A <sub>st</sub> (mm)	4493	4493	4493	4522
4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Paletten 800 mm x 1200 mm längs ○	A <sub>st</sub> (mm)	4493	4493	4493	4522	
4.35	Wendekreis	W <sub>a</sub> (mm)	2570	2570	2570	2599	
4.36	Wendekreis (Innen)	b <sub>13</sub> (mm)	751	751	751	751	
4.41	Rechtwinklig kreuzende Gänge (mit Palette: B = 1200 mm, L = 1000 mm)	(mm)	2298	2298	2298	2314	
4.42	Tritthöhe (vom Boden bis Trittbrett)	(mm)	801	801	801	801	
4.43	Tritthöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	(mm)	441	441	441	441	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	km/h	19.9 / 20.5	24.9 / 25.4	24.9 / 25.4	19.9 / 20.5
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last, rückwärts	km/h	19.9 / 20.5	19.9 / 20.5	19.9 / 20.5	19.9 / 20.5
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit / ohne Last	m/s	0.62 / 0.63	0.62 / 0.63	0.62 / 0.63	0.62 / 0.63
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit / ohne Last	m/s	0.55 / 0.47	0.55 / 0.47	0.55 / 0.47	0.55 / 0.47
	5.5	Zugkraft mit / ohne Last *	N	25676 / 15616	30744 / 15616	30744 / 15616	25636 / 15292
	5.7	Steigfähigkeit, mit / ohne Last **	N	26.9 / 27.2	32.8 / 27.2	32.8 / 27.2	26.3 / 25.7
	5.9	Beschleunigungszeit, mit / ohne Last ***	%	5 / 4.2	5.2 / 4.3	5.2 / 4.3	5.1 / 4.2
	5.10	Betriebsbremse	s	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	7.5	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	l/h or kg/h	4.5	4.5	4.5	4.6
	8.1	Antriebsart		Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch
Weitere Daten	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	155	155	155	155
	10.2	Ölmenge für Anbaugeräte ◇	l/min	83.3	83.3	83.3	83.3
	10.3	Hydrauliköltank, Fassungsvermögen	liter	51.0	51.0	51.0	51.0
	10.4	Kraftstofftank, Fassungsvermögen	liter	79.0	79.0	79.0	79.0
	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz ⇄ ★	dB(A)	79	79	79	79
	10.7.1	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus ◆	dB(A)	99	99	99	99
	10.7.2	Garantierte Schallleistung 2000 / 14 / EG	dB(A)	103	103	103	103
	10.8	Anhängekupplung, Typ DIN		Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen

▲ Gabeloberkante. ✚ Ohne Lastschutzzitter, 32 mm für Lastschutzzitter hinzurechnen. (siehe Abbildung). Die British Industrial Truck Association empfiehlt, 100 mm zum Sicherheitsabstand (Abmessung a) hinzuzurechnen, um zusätzlichen Rangierraum am Staplerheck zu erhalten.

♦ Mit Lastschutzzitter 32 mm addieren. □ Standard / Breit / Zwilling. ○ Die Arbeitsgangbreite (Zeile 4.34, 4.34.1 und 4.34.2) ist nach VDI-Norm berechnet

✕ Voll gefederter Sitz in eingedrückter Position.

\* bei 1.6 km / h  
 \*\* bei 4,8 km / h Die Steigfähigkeit wird angegeben, um einen Vergleich der Antriebsleistung zu ermöglichen, ist jedoch nicht der tatsächliche Wert für den Einsatz

des Staplers. Bei Betrieb an Steigungen bitte die Angaben in der Bedienungsanleitung beachten.  
 \*\*\*bis 15 m (gemäß VDI 2198, Dezember 2012)  
 ◇ Variabel.







Yale	Yale	Yale	Yale	Yale		Hersteller (Abkürzung)	1.1	Kennzeichen
GDP 40VX6			GDP 45SVX5			Typenbezeichnung	1.2	
Kubota 3.8L Techtronix 200, (2-Gang-Getriebe)	Kubota 3.8L Techtronix 200, (2-Gang-Getriebe)	Kubota 3.8L Techtronix 100, (1-Gang-Getriebe)	Kubota 3.8L Techtronix 200, (2-Gang-Getriebe)	Kubota 3.8L Techtronix 200, (2-Gang-Getriebe)		Motor / Getriebe		
Value	Productivity	Value	Value	Productivity		Modell		
Ölbad-Lamellenbremse, Premium	Ölbad-Lamellenbremse, Premium	Ölbad-Lamellenbremse, Premium	Ölbad-Lamellenbremse, Premium	Ölbad-Lamellenbremse, Premium		Bremsen		
Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel		Antrieb: Elektro (Batterie oder Netzstrom), Diesel, Benzin, Treibgas	1.3	
Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz		Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer	1.4	
5.0	5.0	5.5	5.5	5.5	Q (t)	Nenntragfähigkeit / -last	1.5	
600	600	600	600	600	c (mm)	Lastschwerpunkt	1.6	
591	591	591	591	591	x (mm)	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel	1.8	
608	608	608	608	608	x (mm)	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel (Gabelträger mit integriertem Seitenschub)	1.8.1	
2100	2100	2100	2100	2100	y (mm)	Radstand	1.9	
7520	7520	7811	7811	7811	kg	Leergewicht (einschließlich Batterie)	2.1	
11041 / 1478	11041 / 1478	11754 / 1558	11754 / 1558	11754 / 1558	kg	Achslast, beladen vorne / hinten	2.2	
3206 / 4314	3206 / 4314	3134 / 4677	3134 / 4677	3134 / 4677	kg	Achslast, unbeladen vorne / hinten	2.3	
SE	SE	SE	SE	SE		Reifen: L = Luft, B = Bandage, SE = Superelastik	3.1	
300 x 15	300 x 15	300 x 15	300 x 15	300 x 15		Reifengröße, vorne	3.2	
28 x 9-15	28 x 9-15	28 x 9-15	28 x 9-15	28 x 9-15		Reifengröße, hinten	3.3	
2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2		Anzahl der Räder, vorne / hinten (x = angetriebene Räder)	3.5	
1150	1150	1150	1150	1150	b <sub>10</sub> (mm)	Spurweite, vorne	3.6	
1162	1162	1162	1162	1162	b <sub>11</sub> (mm)	Spurweite, hinten	3.7	
6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	6 / 10	α / β (°)	Neigung Hubgerüst / Gabelträger vorwärts / rückwärts	4.1	
2215	2215	2215	2215	2215	h <sub>1</sub> (mm)	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	4.2	
100	100	100	100	100	h <sub>2</sub> (mm)	Freihub ▲	4.3	
2740	2740	2740	2740	2740	h <sub>3</sub> (mm)	Hub ▲	4.4	
3730	3730	3730	3730	3730	h <sub>4</sub> (mm)	Höhe, Hubgerüst ausgefahren +	4.5	
2300	2300	2300	2300	2300	h <sub>6</sub> (mm)	Höhe Fahrerschutzdach (Kabine)	4.7	
1321	1321	1321	1321	1321	h <sub>7</sub> (mm)	Sitzhöhe bezogen auf SIP / Fahrerstand ✕	4.8	
429	429	429	429	429	h <sub>10</sub> (mm)	Höhe Anschlussstück	4.12	
4500	4500	4541	4541	4541	l <sub>1</sub> (mm)	Gesamtlänge	4.19	
3300	3300	3341	3341	3341	l <sub>2</sub> (mm)	Länge bis Gabelspitze (Standardgabelträger)	4.20	
3317	3317	3358	3358	3358	l <sub>2</sub> (mm)	Länge bis Gabelspitze (Gabelträger mit integriertem Seitenschub)	4.20.1	
1450 / 1575 / 1875	1450 / 1575 / 1875	1450 / 1575 / 1875	1450 / 1575 / 1875	1450 / 1575 / 1875	b <sub>1</sub> (mm)	Gesamtbreite □	4.21	
60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200	s/e/l (mm)	Gabelzinkenmaße (ISO 2331)	4.22	
IVA	IVA	IVA	IVA	IVA		Gabelträger ISO 2328, Klasse / Typ A, B	4.23	
1219	1219	1219	1219	1219	b <sub>3</sub> (mm)	Gabelträgerbreite (Standardgabelträger) +	4.24	
1372	1372	1372	1372	1372	b <sub>3</sub> (mm)	Gabelträgerbreite (Gabelträger mit integriertem Seitenschub) +	4.24.1	
194	194	194	194	194	m <sub>1</sub> (mm)	Bodenfreiheit unter Hubgerüst (mit Last)	4.31	
237	237	237	237	237	m <sub>2</sub> (mm)	Bodenfreiheit Mitte Radstand	4.32	
1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	1200 x 1000	b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> (mm)	Lastabmessung b <sub>12</sub> x l <sub>6</sub> quer	4.33	
4668	4668	4706	4706	4706	A <sub>st</sub> (mm)	Arbeitsgangbreite bei vordefinierten Lastabmessungen ○	4.34	
4868	4868	4906	4906	4906	A <sub>st</sub> (mm)	Arbeitsgangbreite bei Paletten 1000 mm x 1200 mm quer ○	4.34.1	
4868	4868	4906	4906	4906	A <sub>st</sub> (mm)	Arbeitsgangbreite bei Paletten 800 mm x 1200 mm längs ○	4.34.2	
2877	2877	2915	2915	2915	W <sub>a</sub> (mm)	Wendekreis	4.35	
800	800	800	800	800	b <sub>13</sub> (mm)	Wendekreis (Innen)	4.36	
2469	2469	2490	2490	2490	(mm)	Rechtwinklig kreuzende Gänge (mit Palette: B = 1200 mm, L = 1000 mm)	4.41	
844	844	844	844	844	(mm)	Tritthöhe (vom Boden bis Trittbrett)	4.42	
484	484	484	484	484	(mm)	Tritthöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	4.43	
23.2 / 23.9	23.2 / 23.9	18.6 / 19.2	22.9 / 23.9	22.9 / 23.9	km/h	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	5.1	
18.7 / 19.2	18.7 / 19.2	18.6 / 19.2	18.6 / 19.2	18.6 / 19.2	km/h	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last, rückwärts	5.1.1	
0.45 / 0.46	0.45 / 0.46	0.45 / 0.46	0.45 / 0.46	0.45 / 0.46	m/s	Hubgeschwindigkeit, mit / ohne Last	5.2	
0.51 / 0.42	0.51 / 0.42	0.51 / 0.42	0.51 / 0.42	0.51 / 0.42	m/s	Senkgeschwindigkeit, mit / ohne Last	5.3	
32859 / 18399	32859 / 18399	27302 / 17976	32703 / 17976	32703 / 17976	N	Zugkraft mit / ohne Last *	5.5	
28.3 / 26.5	28.3 / 26.5	21.7 / 24.8	26.3 / 24.8	26.3 / 24.8	N	Steigfähigkeit, mit / ohne Last **	5.7	
5.5 / 4.6	5.5 / 4.6	5.6 / 4.5	5.6 / 4.7	5.6 / 4.7	%	Beschleunigungszeit, mit / ohne Last ***	5.9	
Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	s	Betriebsbremse	5.10	
5.8	5.8	5.8	6.2	6.2	l/h oder kg/h	Kraftstoffverbrauch gemäß VDI-Zyklus	7.5	
Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch	Hydrodynamisch		Antriebsart	8.1	
155	155	155	155	155	bar	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	10.1	
83.3	83.3	83.3	83.3	83.3	l/min	Ölmenge für Anbaugeräte ◊	10.2	
67.8	67.8	67.8	67.8	67.8	liter	Hydrauliköltank, Fassungsvermögen	10.3	
100.3	100.3	100.3	100.3	100.3	liter	Kraftstofftank, Fassungsvermögen	10.4	
79	79	79	79	79	dB(A)	Schalldruckpegel am Fahrersitz ⇨ ★	10.7	
99	99	99	99	99	dB(A)	Schalldruckpegel während des Arbeitszyklus ◆	10.7.1	
103	103	103	103	103	dB(A)	Garantierte Schalleistung 2000 / 14 / EG	10.7.2	
Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen		Anhängekupplung, Typ DIN	10.8	

Kennzeichen

Gewichte

Reifen / Chassis

Grundabmessungen

Leistungsdaten

Weitere Daten

⇨ Mit und ohne Kabine.  
★ LPAZ, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen gemäß EN 12053.  
◆ LWAZ, gemessen auf Grundlage der Gewichtswerte und Testzyklen gemäß EN 12053.  
Spezifikation basiert auf folgenden Angaben: 3050 mm (GDP40VX5-GDP40VX6) / 2800 mm (GDP45SVX5-GDP55VX) Gabeloberkante, Zweifach mit begrenztem Freihub, Standardgabelträger, Gabelzinken mit 1000 mm (GDP40VX5) / 1200 mm (GDP40VX6-GDP55VX) Länge und Elektrohydraulik.  
Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller. Yale Produkte können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.  
Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören. Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen.

# VX Baureihen

Modelle : GDP 40VX5, 40VX6, 45SVX5, 45VX6, 50VX, 55VX

## Serie Yale Veracitor VX

Diese Staplerserie ist in zwei verschiedenen Konfigurationen erhältlich:

**Value** - herausragende Leistung bei niedrigsten Betriebskosten pro Stunde.

**Productivity** - maximale Leistung durch modernste Funktionen.

### Dieselmotor

Die Yale VX40-55 Value und Productivity-Modelle sind mit dem elektronisch geregelten Kubota V3800 E3-Turbodieselmotor mit einer Leistung von 55 kW bei 2200 U / min ausgestattet. Stufe-V-Konformität: Damit Ihre Motoren die gesetzlichen Anforderungen der Stufe-V-Vorschriften erfüllen, werden alle Stapler mit einem Katalysator für die Abgasnachbehandlung ausgestattet. Der Umstieg auf Motoren der Stufe V hat keine negativen Auswirkungen auf die Leistung oder Produktivität der Stapler, da die Beschleunigungs- sowie die Hub- und Senkgeschwindigkeiten unverändert bleiben.

### Lastabhängige Hydraulik (LSH)

Elektrohydraulische Bedienelemente AccuTouch (LSH)\* erhöhen die Effizienz. Der Motor treibt die hydraulische Pumpe mit variabler Fördermenge nur bei Bedarf an.

Die LSH verfügt über eine kraftstoffsparende Betriebsart ECO-eLo (Kraftstoffeffizienz), in der der Stapler nur im wirtschaftlichsten Leistungsbereich betrieben wird. Schnellere Durchsatzraten oder höhere Produktivität werden im Hochleistungsmodus (HiP) erreicht.

(\*Die lastabhängige Hydraulik ist für Stapler mit AccuTouch-Minihebeln erhältlich. Die ECO-eLo-Funktion ist nur für Stapler mit Techtronix-Getriebe erhältlich.)

### Getriebe

Es sind zwei Getriebe mit mehreren Motorkonfigurationen für eine Vielzahl unterschiedlicher Einsatzbereiche der Flurförderzeuge erhältlich. Kriechen und Bremsen werden über ein einziges Pedal gesteuert.

**Das Techtronix 100** ist ausgestattet mit elektronisch gesteuertem Kriechgang und automatischem Abbremssystem, das die Geschwindigkeit des Staplers durch das Kupplungspaket drosselt, ohne dass die Fußbremse betätigt werden muss. Die Funktion zur kontrollierten Fahrtrichtungsumkehr reduziert durch die exakte Regelung der Motordrehzahl das Durchdrehen der

Räder bei schnellen Fahrtrichtungswechseln; das Zurückrollen wird durch kontrolliertes Zurückrollen an Rampen auf 75 mm pro Sekunde begrenzt.

**Das Techtronix 200** verfügt über alle Funktionen des Techtronix 100, ist jedoch ein 2-Gang-Automatikgetriebe (2 Vorwärtsgänge, 1 Rückwärtsgang).

Die Techtronix-Getriebe sind mit automatischer Hydrauliksteuerung verfügbar, die bei Aktivierung der Hydraulik automatisch die Motordrehzahl erhöht. Durch diese Funktion entfällt das Fahren im Kriechgang beim Heben von Lasten.

### Kühlsystem

Das Kühlsystem verfügt über einen Blaslüfter mit 43-cm-Flügeln. Eine durchgängig geschmierte Wasserpumpe und ein leistungsstarker Querstromkühler sorgen für eine schnelle Wärmeabgabe. Das abgedichtete Kühlsystem arbeitet mit einem Betriebsdruck von 1,03 bar und umfasst einen Kühlmittelausgleichstank zur visuellen Kontrolle des Kühlmittelstands. Der Kombi-Kühler ist mit einem extern montierten Getriebeölkühler ausgestattet, der die Wärmeübertragungsleistung verbessert. Alle Kühler sind gefedert montiert und deshalb extrem langlebig.

### Antriebsachse

Die Antriebsachse ist für Schwerlastanwendungen geeignet und zeichnet sich durch eine hervorragende Aufnahme von Stoßlasten bei verbesserter Torsionsfestigkeit aus. Die Antriebsachse ist durch eine hochbelastbare Gummihalterung vom Getriebe getrennt.

### Bremsen

Die Achse mit Standard-Ölbad-Lamellenbremsen ist eine eigene Einheit mit eigener Ölversorgung, bei der Achse mit Premium-Ölbad-Lamellenbremsen wird eine zusätzliche Ölleitung durch den Kombi-Kühler geführt. Die Achse mit Premium-Ölbad-Lamellenbremsen eignet sich ideal für den Mehrschichtbetrieb oder Anwendungen mit häufigem Einsatz der Bremsen. Die Achse mit Standard-Ölbad-Lamellenbremsen ist nicht für Modelle mit langem Radstand verfügbar.

### Hydraulische Servolenkung

Die leichtgängige Lenkung macht mechanische Verbindungen überflüssig, wodurch Stöße besser abgefangen



werden und der Wartungsaufwand sinkt. Das zentrierte, gepolsterte Lenkrad mit Lenkradknopf benötigt vier Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag. Der Lenkzylinder befindet sich geschützt innerhalb der Lenkachse.

### Lenkachse

Die aus Gussstahl gefertigte Lenkachse ist mit Gummidämpfern stoß- und verschleißmindernd am Chassis montiert.

### Kontinuierliche Stabilität (CSE)

Das CSE-System sorgt dank einer geringeren Bewegung der Lenkachse für eine bessere Seitenstabilität des Staplers und gleichzeitig für uneingeschränkte Fahrt auf unebenem Untergrund.

### Fahrerkabine

Alle Stapler sind mit einer Minihebelarmlehne mit ergonomischem Design erhältlich, die neben den Hydraulikfunktionen auch über Schalter für Hupe und Richtungswahl verfügt, sodass alle wichtigen Funktionen des Gabelstaplers immer einfach erreichbar sind. Der voll gefederte Sitz und der isolierte Antriebsstrang ermöglichen die klassenbeste Absorptionsrate bei Ganzkörperschwingungen von  $0,6 \text{ m / s}^2$ . Das sichert den Fahrerkomfort während der gesamten Schicht und minimiert Ermüdungserscheinungen und Schmerzen. Die Anordnung der Pedale ist serienmäßig wie beim Kfz, mit einem großen Pedal für Kriechgang und Bremsen.

Es steht eine große Auswahl von



Sekundärüberdruckventil für die Neige- und Zusatzfunktionen vor Überlastungen geschützt. Das Öl wird doppelt gefiltert. Die AccuTouch-Minihebel verfügen über ein Notabsenkenventil, mit dessen Hilfe die Last bei Unterbrechung der Stromversorgung abgesenkt werden kann.



Fahrerkabinen, auch mit Heizung und Klimaanlage, zur Auswahl.

**Intellix-Fahrzeugsystemmanager**

Sichert die umfassende Überwachung und Für umfassende Überwachung und Steuerung der Funktionen und Systeme. CAN bus-Verkabelung, abgedichtete Anschlüsse und Hall-Effekt-Sensoren

reduzieren die Komplexität der Kommunikation zwischen den Staplersystemen.

**Hydrauliksystem**

Das Hydrauliksystem mit Zahnradpumpe in einem Gehäuse aus Gusseisen ist durch ein Hauptüberdruckventil für den Hubkreis und ein

# VX Baureihen

Modelle : GDP 40VX5, 40VX6, 45SVX5, 45VX6, 50VX, 55VX



**HYSTER-YALE UK LIMITED** unter dem Handelsnamen **Yale Europe Materials Handling** Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Großbritannien.



Telefon: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

[www.yale-forklifts.eu](http://www.yale-forklifts.eu)



Veröffentlichungsnr. 220990322 Version 13. Gedruckt in den Niederlanden (0419HG) DE.

**Sicherheit:** Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACTOR und  sind eingetragene Warenzeichen. „PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY“, PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Ländern. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Ländern.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2019. Alle Rechte vorbehalten. Abgebildeter Stapler mit optionaler Ausstattung. Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer 02636775