



MS10 / MS12 / MS14 / MS16

Tragfähigkeit : 1.000 kg, 1.200 kg, 1.400 kg und 1.600 kg

- MOSFET-Kombisteuerung für Antrieb und Hydraulik
- Drehstromantriebsmotor
- Selbstauslösende Bremse und regeneratives Bremsen
- Sämtliche Steuerungsfunktionen befinden sich am Deichselkopf – der Bediener hat den Stapler vollständig unter Kontrolle und erreicht eine effiziente Bewegung der Last
- Zwei- bzw. Dreifach-Freischthubgerüst mit Vollfreihub
- Kriechgeschwindigkeit
- Proportionalregelung zum Heben und Senken.

OPTIONEN

- Kühlhausschutz -30 °C
- Tandemlasträder (bei MS10 und MS12)
- Lastschutzgitter
- Reifenoptionen
- Schlankes Gabelprofil (55 mm) als Option zur längsseitigen Bewegung von Gitterboxpaletten.

MS10 / MS16